



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036-CPR-1090-1.00215.TÜV SÜD.2014.006

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **S.C. MONTAJ CARPATI S.A.**

**Str. Tarcu 2.; No. 358
107485 Puchenii Mari
RUMÄNIEN**

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers

S.C. MONTAJ CARPATI S.A.
Str. Tarcu 2.; No. 358
107485 Puchenii Mari
Rumänien

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 03.12.2014

Nächstes Überwachungsaudit 03.12.2027

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum München, 27.01.2025
Utras

Notified Body, Nr. 0036



H. Bohl
Dipl.-Ing. Bohl
Zertifizierungsstelle



EQ3080972

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

Zertifikatsnummer: 0036-CPR-1090-1.00215.TÜV SÜD.2014.006

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch. Nach der nächsten erfolgreichen Überprüfung wird ein neues Zertifikat ausgestellt.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:

- a) Geschäftsbedingungen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD AG
- c) Zertifizierungsvertrag zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und dem im Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- d) DVS Richtlinie 1711 des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (in Anlehnung; ausgenommen Anhang B)
- e) Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 1090-1 und den zugehörigen Schweißzertifikaten (Antrag auf Zertifizierung: Anlage 1 zu Dok.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)



CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

0036-CPR-1090-1.00215.TÜV SÜD.2014.006

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC4 according to EN 1090-2	
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings	
CE - marking method	ZA.3.2 and ZA.3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011	
	produced by or for	
Manufacturer	S.C. MONTAJ CARPATI S.A. Str. Tarcu 2.; No. 358 107485 Puchenii Mari ROMANIA	
Manufacturing plant Production facility of the manufacturer	S.C. MONTAJ CARPATI S.A. Str. Tarcu 2.; No. 358 107485 Puchenii Mari ROMANIA	
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.	
Date of first issue	03.12.2014	
Next Surveillance audit	03.12.2027	
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.	
Remarks	see reverse	
Place and date of issue	Munich, 27.01.2025 Utras	Notified Body, Nr. 0036



H. Bohl
Dipl.-Ing. Bohl
certification body



EQ3080972

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

Certificate number: 0036-CPR-1090-1.00215.TÜV SÜD.2014.006

Remarks

The Notified Body - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.
Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.

General provisions

The regulations as addressed in the below listed documents in their respective relevant version shall apply:

- a) General Terms and Conditions of Business of TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Testing and Certification Regulations of TÜV SÜD Group
- c) Certification Contract between TÜV SÜD Industrie Service GmbH and the customer (manufacturer) as named in the certificate
- d) DVS Guideline 1711 of the German Society of Welding (the guideline shall generally apply except Annex B)
- e) General provisions/ conditions for validity of Factory Production Control Certificates according to EN 1090-1 and of the associated Welding Certificates (Request of Certification, Annex 1 of Doc.-No. QS/PÜZ0005/AT)



CERTIFICAT

Conformitatea controlului producției în fabrică

0036-CPR-1090-1.00215.TÜV SÜD.2014.006

În conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul privind produsele pentru construcții - CPR [Construction Products Regulation]), acest certificat se aplică următorului produs de construcție:

Produs	Componente structurale și kituri pentru structuri din oțel până la EXC4 conform EN 1090-2
Utilizare preconizată	pentru structuri portante din toate tipurile de clădiri
Metoda de marcare	CE ZA.3.2 și ZA.3.4 conform EN 1090-1:2009+A1:2011 Produs de către sau pentru
Producător	S.C. MONTAJ CARPATI S.A. Str. Tarcu 2.; No. 358 107485 Puchenii Mari ROMÂNIA
Unitatea de producție Loc de producție	S.C. MONTAJ CARPATI S.A. Str. Tarcu 2.; No. 358 107485 Puchenii Mari ROMÂNIA
Confirmare	Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA la standardul armonizat EN 1090-1:2009+A1:2011 sunt aplicate în conformitate cu sistemul 2+ și controlul producției în fabrică realizat de producător îndeplinește toate cerințele prevăzute în acesta.
Data emiterii inițiale	03.12.2014
Următorul audit de supraveghere	03.12.2027
Perioada de valabilitate	Acest certificat rămâne valabil atâta timp cât metodele de încercare și/sau cerințele de control ale producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizate la evaluarea performanței caracteristicilor declarate nu se schimbă, iar produsul și condițiile de fabricație în unitatea de producție nu se modifică semnificativ.
Observații	vezi verso
Locul și data emiterii	München, 27.01.2025 Uturas

Notified Body, Nr. 0036



Dipl.-Ing. Bohl
Organismul de certificare



EQ3080972

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

Număr certificat: 0036-CPR-1090-1.00215.TÜV SÜD.2014.006

Observații Organismul notificat - 0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH a efectuat inspecția inițială a unității(lor) de producție și a controlului producției în fabrică și efectuează supravegherea, evaluarea și confirmarea continuă a controlului producției în fabrică. După finalizarea cu succes a următoarei supravegheri, se va emite un nou certificat.

Reguli generale

Se aplică reglementările prevăzute în documentele enumerate mai jos, cu modificările ulterioare:

- a) Termenii și condițiile TÜV SÜD Industrie Service GmbH
- b) Regulile de verificare și certificare ale TÜV SÜD AG
- c) Contractul de certificare încheiat între TÜV SÜD Industrie Service GmbH și clientul menționat în certificat (producătorul)
- d) Directiva DVS 1711 a asociației germane pentru sudare și procese conexe Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (pe baza acesteia; cu excepția Anexei B)
- e) Reguli generale referitoare la valabilitatea certificatelor privind controlul producției în fabrică (CPF) în conformitate cu DIN EN 1090-1 și a certificatelor de sudare asociate (Cerere de certificare: Anexa 1 la Doc.-Nr. QS/PÜZ0005/AT)