



ROMÂNIA
MINISTERUL TRANSPORTURILOR ȘI INFRASTRUCTURII
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ – AFER

AGREMENT TEHNIC FERROVIAR
Seria AT, Nr. 823/2025

În baza Raportului nr. 823 din data de 30.06.2025 al comisiei de evaluare se atestă că produsul feroviar critic

STRUCTURI METALICE PENTRU INFRASTRUCTURA FERROVIARĂ, INCLUSIV STRUCTURI METALICE PENTRU PODURI, PODEȚE ȘI VIADUCTE DE CALE FERATĂ

este realizat de persoana juridică

MONTAJ CARPAȚI S.A.

cu sediul în Jud. Prahova, Sat Puchenii Mari, Comuna Puchenii Mari, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului cu nr. de ordine în registrul comerțului J1994001496298,

ÎNDEPLINEȘTE CONDIȚIILE PENTRU UTILIZARE ÎN DOMENIUL TRANSPORTULUI FERROVIAR

Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt specificate în anexa la prezentul acord tehnic.

Clasa de risc a serviciului este **1A**.

Prezentul acord este valabil până la data de **25.06.2025**, în următoarele condiții: respectarea prevederilor Ordinului M.T. nr. 290/2000 și anexei la prezentul acord.

Data eliberării: **26.06.2024**

DIRECTOR GENERAL

Valabilitatea prezentului acord se prelungește până la data de **25.06.2026** în următoarele condiții: respectarea prevederilor Ordinului M.T. nr. 290/2000 și anexei la prezentul acord.

Data: **30.06.2025**

DIRECTOR GENERAL
Constantin ANDRONACHE



1. Produsul feroviar critic

STRUCTURI METALICE PENTRU INFRASTRUCTURA FEROVIARĂ, INCLUSIV STRUCTURI METALICE PENTRU PODURI, PODEȚE ȘI VIADUCTE DE CALE FERATĂ

este realizat de persoana juridică

MONTAJ CARPAȚI S.A.

cu sediul în Comuna Puchenii Mari, Județul Prahova, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J29/1496/1994.

2. Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt precizate în documentul tehnic de referință, specificația tehnică „Structuri metalice inclusiv de rezistență (tablere metalice), utilizate în infrastructura feroviară”, cod ST-01/2022, avizat de CNCF „CFR”-S.A. și AFER în 13.04.2022.

2.1. Descrierea produsului

Structurile metalice și componentele acestora sunt produse metalice, de regulă spațiale, realizate prin sudare, îmbinare cu șuruburi pretensionate, cu nituri sau o combinație a metodelor, utilizate la realizarea obiectivelor de infrastructură feroviară și podurilor, podețelor și viaductelor de cale ferată.

2.2. Clasificare și domeniu de utilizare

Prezentul agrement tehnic permite deținătorului să realizeze:

- structuri metalice, inclusiv structuri de rezistență, destinate infrastructurii feroviare - pasarele, copertine, rampe, cheiuri și similare acestora, părți componente ale structurilor metalice - stâlpi, grinzi, lonjeroane și similare acestora, precum și confecții metalice - balustrade, scări, mână curentă, platelaje și similare acestora pentru structurile metalice destinate infrastructurii feroviare;
- structuri metalice, inclusiv părți componente și confecții metalice, destinate podurilor, podețelor și viaductelor de cale ferată.

2.3. Caracteristici tehnice generale pentru materiale

Nr. crt.	MATERIAL	CERINȚĂ
1	Material de bază	Conform proiectului de execuție și în acord cu SR EN 1993-1,2 din oțeluri laminate, conform STAS 12187-88 și SR EN 10025-1,2, pe categorii de elemente.
2	Material de adaos (electrozi și sârme pentru sudare)	Conform proiectului de execuție și în acord cu SR EN 1090-2+A1 și SR EN ISO 3834-2, în funcție de procesul tehnologic de sudare și marca laminatelor de oțel sudate, astfel încât îmbinarea sudată să realizeze caracteristicile mecanice proiectate.
3	Materiale pentru organe de asamblare de înaltă rezistență	Conform proiectului de execuție și în acord cu SR EN 1993-1,2 astfel încât grupele de materiale pentru șuruburi, piulițe și șaibe să corespundă prevederilor din proiect, SR EN 1090-2+A1 și SR EN 14399-2,4,5, după caz. Organele de asamblare de înaltă rezistență trebuie să fie agrementate/omologate tehnic feroviar conform Ordinului M.T. nr. 290/2000.

2.2. Criterii de admisibilitate

Nr. crt.	CARACTERISTICĂ	CRITERIU DE ADMISIBILITATE
1	Dimensiuni și aspect (lamine prelucrate)	Dimensiuni conform proiectului, cu respectarea toleranțelor dimensionale, de formă și poziție, suprafețe netede, fără bavuri pe muchiile prelucrate, cu geometria rosturilor de sudare corectă.

Nr. crt.	CARACTERISTICĂ	CRITERIU DE ADMISIBILITATE
2	Dimensiuni, abateri și aspect (pentru elemente asamblate). Execuția structurii.	Cordoane de sudură provizorii curățați după sudare, cu poziția, geometria și lungimea cordoanelor provizorii conform proiectului. Cordoane de sudură finale complete, fără fisuri, zone nepătrunse sau material netopit, marcate adecvat. Abateri dimensionale, de formă și de poziție ale elementelor sudate conform proiectului, SR EN 1090-2+A1 și SR EN ISO 3834-2. Elemente de montare provizorie min. 30% din totalul prinderilor definitive, uniform repartizate, fără deteriorări ale suprafețelor de contact și găurilor, cu diametrele găurilor și elementelor de fixare ca cele definitive. Toleranțe de poziție pentru asamblări nituite conform STAS 3461-83. Elemente de montare asamblate cu cheie dinamometrică la momentul de strângere din proiect. Sistemele de protecție anticorosivă a produsului și aparatele de reazem pentru poduri utilizate la montare trebuie să fie agrementate/omologate tehnic feroviar conform Ordinului M.T. nr. 290/2000.
3	Controlul materialelor și îmbinărilor sudate	Control nedistructiv și distructiv adecvat grosimii materialelor și profilului structurii metalice. Tipul și metoda de control conform proiectului și planului de control în acord cu SR EN 1993-1,2, SR EN 1090-2+A1 și SR EN ISO 3834-2.

3. Condiții de valabilitate

3.1. Agrement tehnic este valabil în condițiile în care S.C. MONTAJ CARPAȚI S.A. face dovada deținerii Certificatului de Conformitate a Controlului Producției în Fabrică pentru „*Elemente structurale din oțel*” în acord cu EN 1090-2 (SR EN 1090-2+A1) pentru clasa de execuție până la EXC4 inclusiv, precum și a anexei la acesta sau a Certificatului pentru sudare în acord cu EN ISO 3834-2 (SR EN ISO 3834-2) emise de un Organism Notificat în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011 pentru structurile metalice fabricate în locația din comuna Puchenii Mari, județul Prahova.

3.2. Ulterior realizării circulației feroviare pe primul pod sau podeț metalic montat în cale și/sau prima structură metalică destinată acestora, S.C. MONTAJ CARPAȚI S.A. va efectua verificări și încercări pentru determinarea aptitudinilor de utilizare, în baza unui Program de verificări și încercări avizat de beneficiarul final și de AFER, în conformitate cu prevederile art. 3 din Anexa nr. 5 la Ordinul M.T. nr. 290/2000.

3.3. Prezentul agrement tehnic înlocuiește agrementul Seria AT, Nr. 528/2024 ca urmare a modificării numărului de ordine în registrul comerțului, a fost acordat până la data de **25.06.2026** fără posibilitatea prelungirii valabilității și este valabil în condițiile respectării prevederilor Ordinului M.T. nr. 290/2000 și prezentei anexe.

DIRECTOR GENERAL
Constantin ANDRONACHE

